



Termal



SCALDACQUA IN
POMPA DI CALORE
DA 200 A 500 LITRI

Acqua calda da energia rinnovabile e gratuita

www.termal.it

TERMAL
HOT WATER
2017



TERMAL
HOT WATER
2017

SCALDACQUA IN POMPA DI CALORE

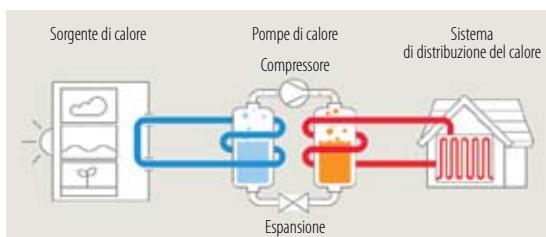
La gamma più completa del mercato

Termal ha scelto ormai da tempo la strada della cura e del rispetto per il nostro pianeta: gli scaldacqua in pompa di calore **Termal Hot Water** sono infatti **efficienti** e in grado di produrre acs utilizzando **energia rinnovabile** aerotermica con notevole risparmio di energia elettrica.

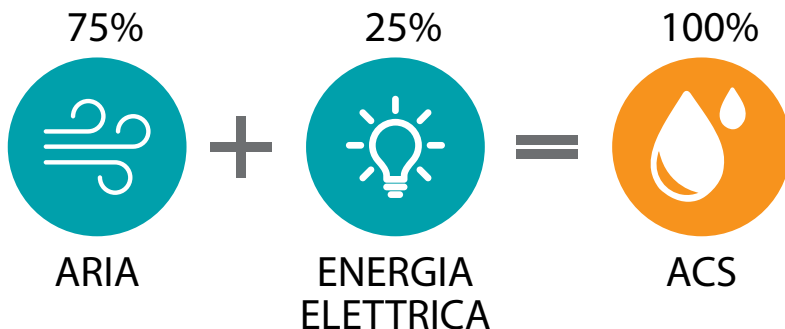
La gamma degli scaldacqua **Termal Hot Water** si caratterizza per l'efficienza e la capacità di scaldare elevate quantità d'acqua fino a 60° C utilizzando la sola pompa di calore e consumando pochissima energia.

La tecnologia della pompa di calore

Gli scaldacqua **Termal Hot Water** utilizzano la tecnologia della pompa di calore che, attraverso un ciclo di compressione ed espansione del refrigerante R134A, preleva il calore, a seconda dei modelli, dall'aria dell'ambiente aspirata dal locale di installazione o dall'aria esterna (fino a -7° C), trasferendolo all'acqua del serbatoio, pronta per l'uso.



In media il 75% dell'energia necessaria alla produzione di acqua calda è quella termica contenuta nell'aria. Occorre solo il 25% di energia elettrica per garantire il funzionamento del ventilatore e del compressore, con consumi energetici estremamente ridotti.



Risparmio energetico fino al 75%

Secondo un dato medio europeo, si è stimato che il consumo energetico annuo dedicato alla produzione di acqua calda sanitaria per una famiglia di 4 persone, sia pari a circa 2.400 kWh/anno. Se si utilizza uno scaldacqua elettrico tradizionale, stimando un'efficienza pari al 90%, con un costo dell'elettricità pari a 0,25 €/kWh, il consumo energetico annuo sarà pari a circa 2660 kWh/anno con una conseguente spesa annuale di ben 665 €. Per la stessa famiglia di 4 persone, dotata di uno scaldacqua in pompa di calore **Termal Hot Water** [mod. TWMGS 1200 A] con efficienza espressa dal COP = 3,43 a temperatura media dell'aria in ingresso pari a 20° C, il consumo energetico annuo per la stessa produzione di acs sarà pari a circa 700 kWh/anno stimando una conseguente spesa annuale di circa 175 €. Il risparmio è di 490 €. In 10 anni la sostituzione di un sistema tradizionale con un **Termal Hot Water** consentirebbe un risparmio complessivo di 4.900 €.



SE SCEGLI LO SCALDACQUA IN PDC
IL RISPARMIO è **490 €/anno**

PIÙ EFFICIENTI DI UNO SCALDABAGNO TRADIZIONALE

Gli scaldacqua in pompa di calore **Termal Hot Water** consumano soltanto 1/3 di energia elettrica rispetto a un tradizionale scaldacqua elettrico. Tutta la gamma è applicabile in edifici di nuova costruzione poichè si tratta di prodotti a energia rinnovabile.

DETRAZIONI E INCENTIVI FISCALI

L'installazione di un **Termal Hot Water** consente di accedere alle **detrazioni fiscali del 50% per ristrutturazioni edilizie e del 65% per interventi di efficienza energetica** o in alternativa può essere richiesto l'incentivo previsto dal **CONTO TERMICO 2.0**. Per maggiori dettagli visita la pagina www.termal.it/detractions-fiscali-2017-proroga-per-le-agevolazioni-50-e-65.

La gamma completa per ogni contesto applicativo

efficienza - risparmio - benessere

La comodità di avere anche una versione split

La versione split è una soluzione che presenta dei vantaggi rispetto agli scaldacqua monoblocco: parliamo di silenziosità interna ridotta e agevole installazione e manutenzione.

Abbinato a un impianto solare termico il risparmio è quasi assoluto

Nei nuovi edifici la gamma degli scaldacqua in pompa di calore **Termal Hot Water** può essere utilizzata in quanto prodotti a energia rinnovabile con eventuale integrazione al solare termico. È possibile ottenere un risultato veramente *green*, con risparmi davvero notevoli.

Panoramica dei nostri prodotti

La gamma di scaldacqua in pompa di calore **Termal Hot Water** si caratterizza per l'ampio numero di soluzioni in grado di soddisfare ogni esigenza in contesti applicativi diversificati, di piccole e grandi dimensioni. **Le soluzioni tecnologiche prevedono prodotti "In Room", "Ducted" e "Split"**.

- p. 4 La serie **"In Room"** è indicata per installazioni in ambienti interni, come centrale termica o garage, oppure cantine e locali interrati, o, infine, particolari ambienti domestici chiusi, sufficientemente grandi.
- p. 6 La serie **"Ducted"**, installabile sempre in ambienti interni, è molto versatile in quanto consente diverse tipologie di installazione, con o senza canalizzazione dell'aria in aspirazione o in espulsione. Grazie alla possibile installazione in parallelo o in serie (sistemi centralizzati), **Termal Hot Water** è indicato anche per rispondere a grandi esigenze di volumi di acqua calda. Inoltre, nei modelli **HEA**, offre la possibilità di essere integrata con il solare termico.
- p. 10 La serie **"Split"** è caratterizzata da estrema flessibilità applicativa per la distanza tra la zona di stivaggio e l'unità ove è contenuto il compressore, e di utilizzo anche alle temperature esterne più basse: fino a -7° C. Lo scaldacqua della serie **"Split"** può dunque trovare applicazione sia in contesti residenziali sia commerciali, **essendo sempre possibile l'installazione in serie o in parallelo dei serbatoi**. Un ulteriore vantaggio deriva dalla facile sostituzione di serbatoi esistenti in centrali termiche tradizionali nell'applicazione di questa serie.

INDICE PRODOTTI

HOT WATER 200 litri serie "In Room" TWMGS 1200 A	4
HOT WATER 270 litri serie "Ducted" TWMGS 2270 A	6
HOT WATER 300 litri serie "Ducted" TWMAS 3200 HEA	8
HOT WATER 500 litri serie "Ducted" TWMAS 5400 A-1/HEA-1	8
HOT WATER 200 litri serie "Split" TWTGS/TCDGS 301 A	10

HOT WATER

monoblocco 200 litri serie "In Room" per la produzione di acqua calda sanitaria

- Scaldacqua in pompa di calore monoblocco a basamento
- Gas refrigerante R134A
- Serbatoio da 200 litri in acciaio INOX
- Acqua calda sino a 60° C con il solo compressore
- COP 3,43*
- Ciclo antilegionella
- Pannello di controllo multifunzione:
 - orologio, timer, programmazione notturna, programmi assenza e vacanza;
 - modalità operative: standard, risparmio energetico, funzionamento rapido, e-heater

* Secondo EN 16147.



TWMGS 1200 A

GAS
R134A

Certificazione EN 16147
da laboratorio terzo
accreditato Intertek.

Intertek

>60° C
col solo
compressore



Ciclo antilegionella

ErP Ready

Classe energetica

TWMGS 1200 A



A

Alta efficienza: classe di efficienza
A+ secondo i nuovi limiti ErP 2017
(in vigore dal 26/09/2017)

Detrazioni
Fiscali

50%
ristrutturazione
edilizia



**CONTO
TERMICO
2.0**

Detrazioni
Fiscali

65%
riqualificazione
energetica



Diffusore ingresso acqua fredda
(con microfori per limitare
turbolenze e miscelazione
acqua)



Scambiatore piatto a microcanali
in alluminio (maggiore
superficie di contatto col
serbatoio e migliore scambio
termico)



Ulteriore avvolgimento tubiero sul
fondo del serbatoio "effetto nido"
(maggiore volume utile ACS)

Caratteristiche principali

Unità monoblocco a basamento.

Alimentazione monofase.

Miscelazione acqua fredda limitata grazie ai microfori del diffusore sul fondo del serbatoio.

Doppio condensatore ultra-efficiente: scambiatore di calore a microcanali, avvolto esternamente al serbatoio e avvolgimento a elica sul fondo con "effetto nido".

Controllo temperatura ACS con doppio sensore e controllo accurato di accensioni e spegnimenti (80% stoccaggio effettivo acqua calda).

Serbatoio in acciaio INOX e anodo di magnesio maggiorato.

Defrost e protezione antigelo automatici gestiti da microcomputer.

Prescrizioni installative

Occorre prevedere l'installazione dello scaldacqua in un ambiente interno (cantina, garage, centrale termica, ecc.) presentando il notevole vantaggio di utilizzare l'aria fredda e deumidificata in uscita per raffreddare l'ambiente stesso in cui viene collocato.

L'installazione è semplicissima poiché non sono richiesti collegamenti frigoriferi o aereulici ma solamente idraulici.

Modello		TWMGS 1200 A		
Volume serbatoio	L	200		
Potenza termica nominale ¹	W	1500		
Assorbimento elettrico nominale ¹	W	429		
Capacità di produzione acqua calda nominale ¹	L/h	32		
COP (nominale) ¹	W/W	3,50		
COP _{DHW} ²	W/W	3,43		
Profilo ciclo di prova ²	-	L		
Volume acqua calda a 40° C ²	L	214		
Classe di Efficienza Energetica ³	-	A		
Grado di protezione IP	-	IPX4		
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	35~70 (55 default)		
Dati elettrici	Alimentazione	-	220-240 Vac / 50 Hz	
	Resistenza elettrica integrativa	W	1500	
	Assorbimento massimo (inclusa resistenza)	W	2500	
	Livello di isolamento	-	I	
Refrigerante	Tipo	-	R134a	
	Quantità	kg	0,8	
Compressore	-	Rotativo ON/OFF		
Dimensioni	Unità Ø x H	mm	591 x 1935	
	Imballo L x P x H	mm	703 x 703 x 2015	
Peso netto/Peso lordo	kg	79/100		
Livello potenza sonora	dB(A)	60		
Livello pressione sonora a 1 m	dB(A)	50		
Serbatoio	Materiale serbatoio	-	INOX	
	Connessioni idrauliche ACS	(Pollici - DN)	G 1/2 - DN15	
	Anodo di magnesio	-	G 3/4" - Ø 21 x 400	
	Pressione massima di esercizio	bar	7	
Aria aspirata	Campo di lavoro	°C	0~45	
	Portata aria nominale (senza canalizzazione)	m ³ /h	512	
	Canalizzazione	-	Non consentita	

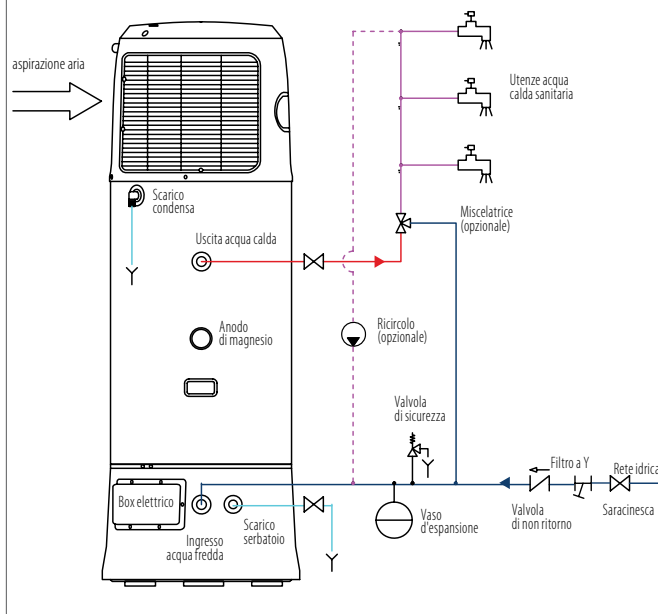
Note:

1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C.

2. Test secondo EN16147; aria 20° C.

3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione Intertek).

Schema dei collegamenti idraulici



HOT WATER

monoblocco 270 litri serie "Ducted"

per la produzione di acqua calda sanitaria

- Scaldacqua in pompa di calore monoblocco a basamento
- Gas refrigerante R134A
- Serbatoio da 270 litri in acciaio INOX
- Acqua calda sino a 60° C con il solo compressore
- COP 2,73*
- Ciclo antilegionella
- Innovativo pannello di controllo (remotizzabile fino a 30 m):
 - orologio, timer, programmazione notturna, programmi assenza e vacanza;
 - modalità operative: standard, risparmio energetico, funzionamento rapido, e-heater

* Secondo EN 16147.

Classe energetica



Comando remoto



TWMGS 2270 A



Certificazione EN 16147 da laboratorio terzo accreditato SGS.



Ciclo antilegionella

ErP Ready

Utili funzioni:

i-KNOW: analizza e memorizza le modalità abituali di utilizzo dell'acs per un certo periodo di tempo, al fine di realizzare il funzionamento automatico dell'unità, secondo le abitudini individuali dell'utente.

Sunflower: dopo aver rilevato la temperatura ambiente per circa un giorno, lo scaldacqua si avvia quando la temperatura dell'aria è più alta, per una maggiore efficienza del sistema.

Preset: abilita l'unità a produrre l'acs in un periodo di tempo prestabilito, durante il quale lo scaldacqua deciderà quando partire sulla base della temperatura ambiente più conveniente.



Diffusore ingresso acqua fredda (con microfori per limitare turbolenze e miscelazione acqua)



Scambiatore piatto a microcanali in alluminio (maggiore superficie di contatto col serbatoio e migliore scambio termico)



Ulteriore avvolgimento tubiero sul fondo del serbatoio "effetto nido" (maggiore volume utile ACS)

Caratteristiche principali

Unità monoblocco a basamento.

Alimentazione monofase.

Miscelazione acqua fredda limitata grazie ai microfori del diffusore sul fondo del serbatoio.

Doppio condensatore ultra-efficiente: scambiatore di calore a microcanali, avvolto esternamente al serbatoio e avvolgimento ad elica sul fondo con "effetto nido".

Controllo temperatura ACS con doppio sensore e controllo accurato di accensioni e spegnimenti (80% stoccaggio effettivo acqua calda).

Serbatoio in acciaio INOX e anodo di magnesio maggiorato.

Defrost e protezione antigelo automatici gestiti da microcomputer.

Autorestart: in caso di interruzione dell'alimentazione elettrica, riavvio automatico dell'unità secondo le ultime impostazioni e, grazie alla presenza di batteria all'interno del pannello di controllo, mantenimento dell'orologio e della programmazione delle funzioni (**assenza, vacanza, sterilizzazione ecc...**) che utilizzano il timer per una settimana.

Modello	TWMGS 2270 A			
Volume serbatoio	L	270		
Potenza termica nominale ¹	W	2400		
Assorbimento elettrico nominale ¹	W	685		
Capacità di produzione acqua calda nominale ¹	L/h	51		
COP (nominale) ¹	W/W	3,50		
COP _{HHW} ²	W/W	2,73		
Profilo ciclo di prova ²	-	XL		
Volume acqua calda a 40° C ²	L	321		
Classe di Efficienza Energetica ³	-	A		
Grado di protezione IP	-	IPX4		
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	35~70 (55 default)		
Dati elettrici	Alimentazione	-	220-240 Vac / 50 Hz	
	Resistenza elettrica integrativa	W	1500	
	Assorbimento massimo (inclusa resistenza)	W	2800	
	Livello di isolamento	-	1	
Refrigerante	Tipo	-	R134a	
	Quantità	kg	1,1	
Compressore	-	-	Rotativo ON/OFF	
Dimensioni	Unità L x P x H	mm	660 x 667 x 1958	
	Imballo L x P x H	mm	813 x 813 x 2100	
Peso netto/Peso lordo	kg	114/139		
Livello potenza sonora	dB(A)	60		
Livello pressione sonora a 1 m	dB(A)	49		
Serbatoio	Materiale serbatoio	-	INOX	
	Connessioni idrauliche ACS	(Pollici - DN)	G 3/4 - DN20	
	Anodo di magnesio	-	G 3/4" - Ø21 x 400	
	Pressione massima di esercizio	bar	8	
Aria aspirata	Campo di lavoro	°C	-7~45	
	Portata nominale (senza canalizzazione)	m ³ /h	-	
	Portata aria (con canalizzazione)	m ³ /h	400(@40Pa)	
	Canalizzazione aria - Diametro	mm	160	
	Canalizzazione aria - Lunghezza	m	5	

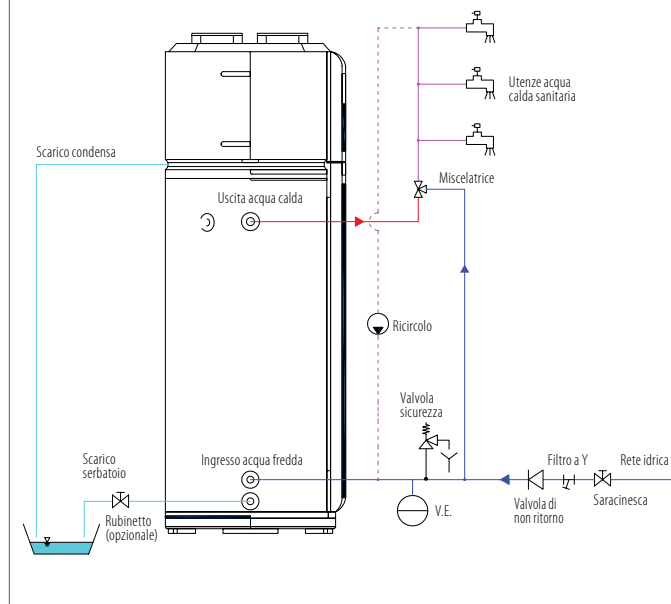
Note:

1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C.

2. Test secondo EN16147; aria 7° C.

3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione SGS).

Schema dei collegamenti idraulici



HOT WATER

monoblocco 300/500 litri serie "Ducted"

per la produzione di acqua calda sanitaria

- Scaldacqua in pompa di calore monoblocco a basamento disponibile anche in versione HEA per l'integrazione con il solare termico
- Gas refrigerante R134A
- Serbatoio da 300 o 500 litri in acciaio INOX
- Acqua calda sino a 60° C con il solo compressore
- COP 2,74* per il modello da 300 litri e COP 2,69* per i modelli da 500 litri
- Ciclo antilegionella personalizzabile per diverse esigenze o escludibile
- Intuitivo pannello di controllo soft touch per facilitare messa in funzione, uso e manutenzione

* Secondo EN 16147.

Possibilità d'integrazione con solare termico (modelli HEA)

TWMAS 3200 HEA
TWMAS 5400 A-1/HEA-1



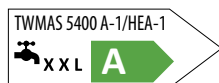
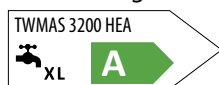
Certificazione EN 16147 da laboratorio terzo accreditato BUREAU VERITAS.



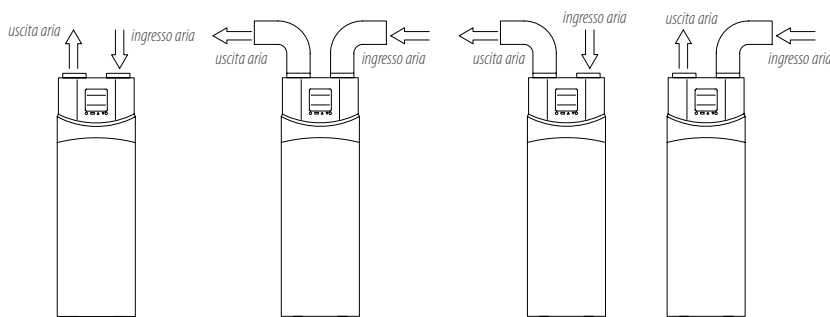
Ciclo antilegionella

ErP Ready

Classe energetica



4 modalità installative



Caratteristiche principali

Unità monoblocco a basamento.

Alimentazione monofase.

Serbatoio in acciaio INOX e anodo di magnesio anticorrosione.

Possibilità di consenso ON/OFF remoto.

Predisposizione per connessione con solare termico, grazie al serpentino integrato con ampia superficie di scambio da 1 mq (modelli HEA).

INTEGRAZIONE
SOLARE TERMICO

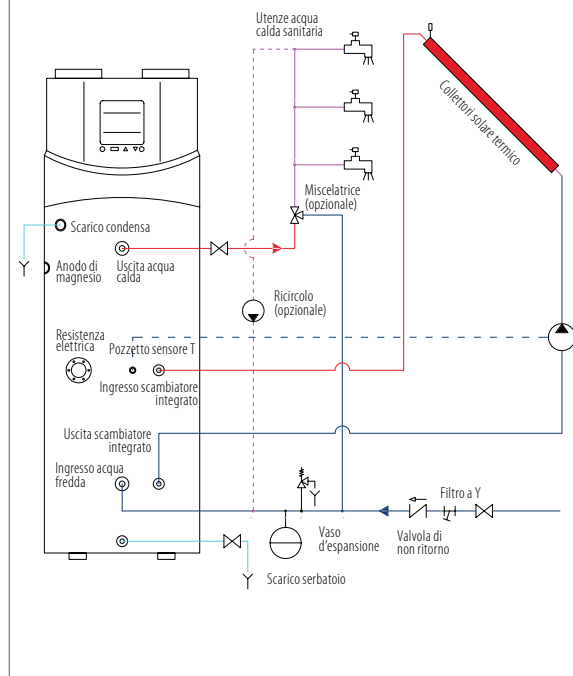
INTEGRAZIONE
SOLARE TERMICO

Modello		TWMAS 3200 HEA	TWMAS 5400 A-1	TWMAS 5400 HEA-1
Volume serbatoio	L	300	500	500
Serpentino integrazione solare (INOX)	m ²	1,0	-	1,0
Potenza termica nominale ¹	W	2020	3800	3800
Assorbimento elettrico nominale ¹	W	486	945	945
Capacità di produzione acqua calda nominale ¹	L/h	45	85	85
COP (nominale) ¹	W/W	4,16	4,02	4,02
COP _{DHW} ²	W/W	2,74	2,69	2,69
Profilo ciclo di prova ²	-	XL	XXL	XXL
Volume acqua calda a 40° C ²	L	351	501	501
Classe di Efficienza Energetica ³	-	A	A	A
Grado di protezione IP	-	-	IPX1	-
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	10~70 (50 default)		
Massima temperatura ACS solo compressore	°C	60		
Dati elettrici	Alimentazione	220-240 Vac / 50 Hz		
	Resistenza elettrica integrativa	1600		
	Corrente massima (inclusa resistenza)	A	10,0	13,0
Refrigerante	Tipo	R134A		
	Quantità	kg	0,80	1,45
Compressore	-	Rotativo (ON/OFF)		
Dimensioni	Unità Ø x H	mm	640 x 1845	700 x 2230
	Imballo L x P x H	mm	695 x 695 x 1965	755 x 755 x 2368
Peso netto/Peso lordo	kg	104/108	117/130	122/135
Livello potenza sonora	dB(A)	59	60	60
Livello pressione sonora a 2 m	dB(A)	46	45	45
Serbatoio	Materiale serbatoio	INOX		
	Connessioni idrauliche ACS (Pollici - DN)	1" - DN25		
	Connessioni idrauliche serpentino solare (Pollici - DN)	3/4" - DN20		
	Anodo di magnesio	G3/4" - Ø21x300		
	Pressione massima di esercizio	bar	10	10
Spessore coibentazione	mm	45	50	
Materiale coibentazione	-	poliuretano		
Aria aspirata	Campo di lavoro	°C	-5~+43	
	Portata nominale (senza canalizzazione)	m ³ /h	450(@0Pa)	400(@0Pa)
	Portata aria (con canalizzazione)	m ³ /h	400(@0Pa)	350(@60Pa)
	Canalizzazione aria - Diametro	mm	177	
	Canalizzazione aria - Lunghezza	m	6	

Note:

1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C.
2. Test secondo EN16147; aria 7° C.
3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione Bureau Veritas).

Schema dei collegamenti idraulici



HOT WATER

200 litri serie "Split"

per la produzione di acqua calda sanitaria

- Scaldacqua in pompa di calore composto da un'unità esterna e un serbatoio d'accumulo
- Gas refrigerante R134A
- Serbatoio da 200 litri in acciaio INOX
- Acqua calda sino a 60° C con il solo compressore
- COP 3,10*
- Ciclo antilegionella, sbrinamento e antigelo intelligenti
- Innovativo pannello di controllo:
 - orologio, timer, programmazione notturna, programmi assenza e vacanza;
 - modalità operative: standard, risparmio energetico, funzionamento rapido, e-heater



TWTGS 301 A
Split



Certificazione EN 16147
da laboratorio terzo
accreditato SGS.

SGS



Ciclo
antilegionella

ErP Ready

TCDGS 301 A



* Secondo EN 16147.



Diffusore ingresso acqua fredda (con microfori per limitare turbolenze e miscelazione acqua)

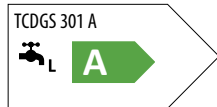


Scambiatore piatto a microcanali in alluminio (maggiore superficie di contatto col serbatoio e migliore scambio termico)



Ulteriore avvolgimento tubiero sul fondo del serbatoio "effetto nido" (maggiore volume utile ACS)

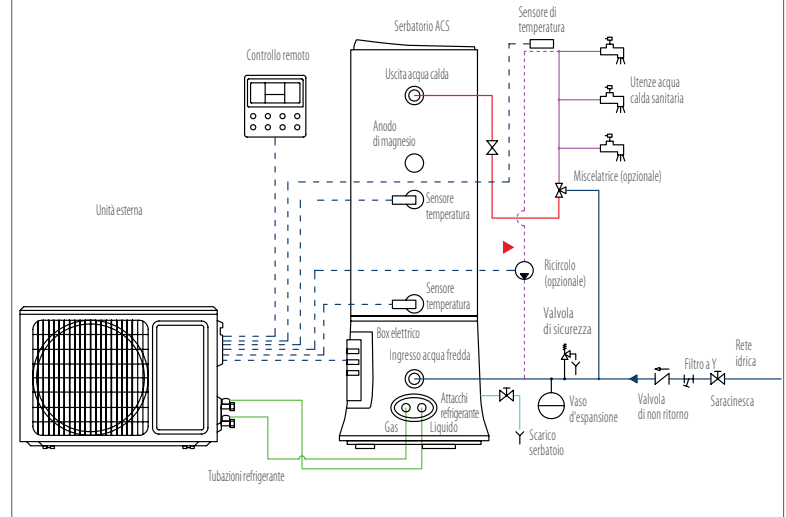
Classe energetica



Alta efficienza: classe di efficienza **A+** secondo i nuovi limiti ErP 2017 (in vigore dal 26/09/2017)



Schema dei collegamenti idraulici



Caratteristiche principali

Unità esterna a espulsione d'aria orizzontale.

Alimentazione monofase.

Miscelazione acqua fredda limitata grazie ai microfori del diffusore sul fondo del serbatoio.

Elevate prestazioni del compressore e doppio condensatore ultra-efficiente: scambiatore di calore a microcanali, avvolto esternamente al serbatoio e avvolgimento ad elica sul fondo con "effetto nido".

Controllo temperatura ACS con doppio sensore e controllo accurato di accensioni e spegnimenti (80% stoccaggio effettivo acqua calda).

Defrost e protezione antigelo automatici gestiti da microcomputer.

Facilità di installazione e manutenzione semplificata.

Serbatoio per acqua calda sanitaria in acciaio INOX, modello a basamento.

Controllo ricircolo ACS per minimizzare le dispersioni di calore.

Anodo di magnesio a lunga durata contro la corrosione del serbatoio.

Nessun impatto sulla temperatura dell'ambiente interno in cui è installato.

Modello		TWTGS / TCDGS 301 A		
		Unità interna TWTGS 301 A	Unità esterna TCDGS 301 A	
Volume serbatoio	L	200	-	
Potenza termica nominale ¹	W		2800	
Assorbimento elettrico nominale ¹	W		700	
Capacità di produzione acqua calda nominale ¹	L/h		60	
COP (nominale) ¹	W/W		4,00	
COP _{DHW2}	W/W		3,10	
Profilo ciclo di prova ²	-		L	
Volume acqua calda a 40° C ²	L	218	-	
Classe di Efficienza Energetica ³	-		A	
Grado di protezione IP	-		IPx4	
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	35~70 (55 default)	-	
Campo di lavoro aria esterna	°C	-	-7~45	
Dati elettrici	Alimentazione	-	220-240 Vac / 50 Hz	
	Resistenza elettrica integrativa	W	1500	
	Assorbimento max (inclusa resistenza)	W		2680
	Livello di isolamento	-		I
	Fili collegamento U.I./U.E.	n° - sez.	alimentazione 3 x 1,5 mmq (min) + sensori 4 x 1 mmq	
Dati frigoriferi	Controllo pompa di ricircolo	n° - sez.	Possibile	
	Tipo refrigerante	-	R134a	
	Quantità refrigerante	kg	1,2 (inclusa precarica per 10 m splittaggio)	
	Splittaggio massimo U.I./U.E.	m	20	
	Dislivello massimo U.I./U.E.	m	6	
Compressore	Carica addizionale	g/m	20	
	Connessioni frigorifere	Pollici	liquido 1/4" - gas 3/8"	
Dimensioni	Unità Ø x H / L x P x H	mm	545 x 1916	848 x 320 x 540
	Imballo L x P x H	mm	625 x 625 x 2009	881 x 363 x 595
Peso netto/Peso lordo	kg	52/60	36/42	
Livello potenza sonora	dB(A)	18	61	
Serbatoio	Materiale serbatoio	-	INOX	
	Connessioni idrauliche ACS	(Pollici - DN)	G 1/2 - DN15	
	Anodo di magnesio	-	G 3/4" - Ø21 x 350	
	Pressione massima di esercizio	bar	7	

Note:

1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C.

2. Test secondo EN16147; aria aspirata 7° C.

3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione SGS).



Comando remoto

Utili funzioni:

i-KNOW: analizza e memorizza le modalità abituali di utilizzo dell'acs per un certo periodo di tempo, al fine di realizzare il funzionamento automatico dell'unità, secondo le abitudini individuali dell'utente.

Sunflower: dopo aver rilevato la temperatura ambiente per circa un giorno, lo scaldacqua si avvia quando la temperatura è più alta, per una maggiore efficienza del sistema.



A causa della continua evoluzione tecnologica dei prodotti, ci riserviamo il diritto di variare le specifiche tecniche all'interno di questo catalogo in qualsiasi momento e senza dare preavviso. Gli schemi idraulici riportati sono soltanto esemplificativi e non sostituisce il progetto d'impianto.

